

Stricker
Gummittechnologie

GUMMI-FÖRDERBÄNDER

ZUVERLÄSSIGE QUALITÄT FÜR VIELFÄLTIGE TRANSPORTAUFGABEN



HOHE ANLAGEN-
VERFÜGBARKEIT



● Gummi ● Torsysteme ● Arbeitswelt ●



WIR – DAS TEAM VON STRICKER – STEHEN FÜR:

- professionelle Beratung
- leistungsstarke und innovative Produkte
- individuelle Lösungen
- hochwertige und belastbare Materialien
- pünktliche Lieferung
- zuverlässige Montage und Wartung

WIR BERATEN SIE GERN

Unsere Mitarbeiter stehen Ihnen für Ihre individuellen Fragen und Projekte jederzeit zur Verfügung.



Stricker GmbH und Co. KG
An der Kleimannbrücke 4
48157 Münster

Telefon: +49 251 3288-0
Telefax: +49 251 3288-129
gummi@stricker.ms

www.stricker.ms/de/gummi/gummi_foerderungurte

PRÄZISE TECHNOLOGIE FÜR DIE SCHÜTT- UND STÜCKGUTFÖRDERUNG

Unsere bewährten und qualitativ hochwertigen Gummi-Förderbänder werden für den Transport verschiedenster Materialien eingesetzt und sind je nach Bedarf in unterschiedlichen Ausführungen erhältlich.

Gummi-Förderbänder kommen hauptsächlich in der Schütt- und Stückgutförderung von zum Beispiel Sand, Kies, Erde, Steinen, Getreide, Holz oder Kohle

zum Einsatz und sind außerdem für den Transport von heißen Fördergütern, Chemikalien, ölhaltigen sowie recyclebaren Materialien oder Lebensmitteln geeignet.

Je nach Erfordernis lassen sich Endlosverbindungen im Heiß- oder Kaltvulkanisationsverfahren realisieren sowie durch mechanische Verbindungen.

EP-FÖRDERBÄNDER

Extrem robust für Transporte mit Gewicht

Stricker EP-Förderbänder sind die ideale Lösung für schwere Transportaufgaben über mittlere bis lange Distanzen. Mit ihnen lassen sich auch scharfkantige und abrasive Materialien wie Erz, Kies und Gestein fördern. Für noch höhere Belastungen liefern wir unsere EP-Förderbänder mit Querarmierung.

Ihre Deckplatten bestehen aus einem außerordentlich abrieb-, schnitt- und verschleißfesten Gummi. Das macht die Bänder nicht nur stabil, sondern auch zuverlässig und langlebig. Dazu tragen auch die mehrlagigen EP-Zugträger sowie die trennfeste Zwischengummierung bei.

Stricker EP-Förderbänder sind antistatisch und zeichnen sich durch einen äußerst geringen Oberflächenwiderstand sowie eine niedrige Bänderdehnung aus. Sie sind lieferbar in Breiten bis zu 4.500 mm und Festigkeiten bis zu 2000/5 N/mm – für ein besonders großes Anwendungsspektrum.

EINSATZGEBIETE

Kohlekraftwerke

Heiz- und Wärmekraftwerke sowie Müllverbrennungsanlagen

Bergbau und Salzgewinnung

Eisen- und Stahlindustrie

Sand-, Kies- und Steinindustrie

Zement- und Betonindustrie

Holzindustrie und Sägewerke

Chemische Industrie

Recycling-, Kompostier- und Aufbereitungsindustrie

Hafen- und Umschlagtechnik

Straßenbau

TECHNISCHE DATEN

EP-Förderbänder	
Festigkeitsgruppe	250–2000 N/mm
Bandbreite	350–4500 mm
Zugträger	EP
Deckplatten	
Deckplattenstärke	0–40 mm
Temperaturbereich	Normalqualität
	Heißgutqualität
	Superheißgutqualität
Deckplattenqualität	abriebfest
	öl- und fettbeständig
	schwer entflammbar
	selbstverlöschend
	antistatisch
Sonderkonstruktionen	querstabil
	schlitzschutz
	durchschlagschutz
	Gleitgewebe

Lieferbar nach den gültigen europäischen und amerikanischen Normen. Sonderanfertigungen auf Anfrage.

STEIFÖRDERBÄNDER

Perfekter Transport bei mittleren Steigungen

Wer Schütt- und Stückgut über einen Steigungswinkel von mehr als 20° befördert, erzielt mit profilierten Steilförderbändern sehr gute Ergebnisse. Damit lassen sich zum Beispiel Sand, Kies, Steine, Erden, Getreide oder Holz ebenso transportieren wie heiße oder ölhaltige Materialien.

Steilförderbänder von Stricker werden im Kalt- und Heißvulkanisationsverfahren und individuell nach Ihren Anforderungen oder Vorgaben gefertigt.

Das komplette Programm unserer Steilförderbänder runden Elevatorbänder mit den dazugehörigen Kunststoff- oder Stahlbechern ab.

Auf Basis eines breiten Sortiments an unterschiedlichen Profilen fertigen wir individuell nach Ihren Anforderungen und Vorgaben.

EINSATZGEBIETE

Kraftwerke

Hüttenwerke

Steinbrüche

Sand- und Kiesindustrie

Zementwerke

Holzindustrie

Recyclingindustrie

Landwirtschaft

Hafen- und Umschlagtechnik



TECHNISCHE DATEN

Steilförderbänder	
Bandbreite	400–2000 mm
Profilhöhe	6–30 mm

Sonderanfertigungen auf Anfrage.



ARAMIDBÄNDER

Produziert mit der stärksten Faser der Welt

Wir von Stricker setzen Aramidfasern ein, damit es auch unter Extrembedingungen nie zur Kraftprobe zwischen Förderband und Transportgut kommt.

Mit unseren Aramidförderbändern verbinden sich alle Eigenschaften, die anspruchsvollste Transporte ermöglichen. Die Bänder sind korrosionsbeständig und extrem fest im Verhältnis zum geringen Gewicht.

Für spezielle Einsätze bieten wir Aramidbänder in verschiedenen Ausführungen an – zum Beispiel in einer schwer entflammaren, chemisch resistenten oder besonders hitzebeständigen Variante. Zudem besitzen unsere Bänder sehr niedrige Kriecheigenschaften.

Dank ihrer hohen Energieeffizienz profitieren Sie bei Aramidbändern von einem niedrigen Stromverbrauch – was unter anderem den Betrieb mit Motoren niedrigerer Leistung ermöglicht.

Ganz gleich, ob die Aramidbänder unter- oder oberirdisch zum Einsatz kommen – sie sind der Schlüssel zu den größten Herausforderungen im Förderbereich.

EINSATZGEBIETE

[Kraftwerke](#)

[Tagebau](#)

[Bergbau und Salzgewinnung](#)

[Kohlebergwerke](#)

[Eisen- und Stahlindustrie](#)

[Hafen- und Umschlagtechnik](#)

TECHNISCHE DATEN

Stahlseilbänder	
Bandbreite	500–2100 mm
Festigkeitsgruppe	630–3000 N/mm

Sonderanfertigungen auf Anfrage.

STAHLSEILBÄNDER

Versetzt Großes und Grobes in Bewegung

Ob im Bergbau oder beim Umschlag im Hafen, in der Stahlindustrie oder im Kraftwerk – wenn große Massen oder Volumen bewegt werden müssen, sind Förderanlagen mit extrem robusten Bändern gefragt.

Die Stricker Stahlseilförderbänder sind speziell für alle Transportleistungen unter besonders rauen Gegebenheiten ausgelegt. Dank ihrer enormen Reißfestigkeit und Stabilität eignen sie sich hervorragend für alle Materialien mit sehr groben Strukturen.

Unsere Stahlseilförderbänder liefern wir in den Qualitäten X, Y, K und V. Dabei erfüllen sie durchweg die Normen der DIN 22131 und ISO 15236.

EINSATZGEBIETE

[Kraftwerke](#)

[Tagebau](#)

[Bergbau und Salzgewinnung](#)

[Kohlebergwerke](#)

[Eisen- und Stahlindustrie](#)

[Hafen- und Umschlagtechnik](#)

TECHNISCHE DATEN

Stahlseilbänder	
Bandbreite	650–2400 mm
Festigkeitsgruppe	500–2500 N/mm

Sonderanfertigungen auf Anfrage.



MANUWELL WELLENKANTENBÄNDER

Vielseitiger Einsatz auf allen Transportwegen von 0 bis 90°

Ob für leichte, mittlere oder schwere Anlagen – manuell Förderbänder zeichnen sich durch hohe Flexibilität aus. Sie sind geeignet für alle Linienführungen und ermöglichen sogar Steilförderungen bis zu einem Steigungswinkel von 90°. Möglich macht dies eine exakte Abstimmung von Bandkörper, Wellenkantenprofile und Mitnehmerprofile.

Technische Details

- Bandkörper mit Einlagen aus Polyester/Polyamid oder Stahlseil
- Wellenkanten in kerbzäher und abriebfester Qualität
- Mitnehmerprofile in kerbzäher und elastischer Qualität

VORTEILE

individuelle technische Auslegung möglich

Steilförderung bis zu einem Steigungswinkel von 90°

weniger Übergabestellen

hohe Standzeiten

geringer Energiebedarf

wartungsarm

geräuscharme Förderung

geringer Platzbedarf



SONDERBÄNDER

Spezialisiert auf Außergewöhnliches

Für besonders spezielle Transportaufgaben liefert auch das beste Standardband nicht das passende Resultat. Für diese Fälle hat Stricker hochwertige Sonderbänder im Portfolio – zugeschnitten auf die individuellen Bedürfnisse in der Industrie.

So sorgt beispielsweise unser **Ripstop-Band** für optimale Förderergebnisse auch unter ungünstigen Bedingungen. Gerade scharfkantiges Transportgut kann in den Bändern Längsrisse und Durchschläge verursachen. Um dies zu verhindern, haben wir sie mit einer Schlitzschutzeinlage – einem Breaker – ausgestattet.

Ob in normaler oder querstabiler Variante – die **Supergrip-Bänder** von Stricker gewährleisten, dass Stückgüter selbst dann sicher transportiert werden und nicht verrutschen können. Ermöglicht wird dies durch eine Oberflächenbeschaffenheit, die speziell für diese Bänder entwickelt wurde und eine Oberflächenstruktur mit besonders viel Grip besitzt.

Unsere lebensmittelkonformen Bänder sind prädestiniert für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie, zum Beispiel für den Transport von Zucker. Auch für die Produktion von

Lacken und Farben spielen sie eine wichtige Rolle. Selbstverständlich sind unsere Bänder durchweg FDA-konform.

Gerne unterstützen wir Sie bei der Bandauslegung der Sondertypen.

EINSATZGEBIETE RIPSTOP-BÄNDER

Eisen- und Stahlindustrie

Gießereien

Steinbrüche

Zementwerke

EINSATZGEBIETE SUPERGRIP-BÄNDER

Flughäfen

Freizeitparks

Getränkeindustrie

Holztransport (z.B. Hackschnitzel)

Paketzentren

Personenbeförderung

MAGNETABSCHIEDERBÄNDER

Starker Schutz vor Materialdurchschlägen

Die Magnetabscheiderbänder von Stricker werden in der Müllsortierung und Kompostierung ebenso verwendet wie im Bauschuttrecycling und in der allgemeinen Schüttgutförderung – Einsatzgebiete, die enorme Anforderungen an Transportbänder stellen.

Für einen hochwirksamen und langanhaltenden Schutz vor Materialdurchschlägen sorgen in unseren Magnetabscheiderbändern heiß vulkanisierte Breakerplatten, die mit Aramidcorden verstärkt wurden.

Zudem können die stabilen Mitnehmer bei Abnutzung einfach erneuert werden, ohne das komplette Band zu ersetzen.

Technische Details

- Polyester/Polyamid Bandkörper
- Verstärkte TK Mitnehmer (erneuerbar)
- Breakerplatten mit Armierung aus Aramidcorden

EINSATZGEBIETE

Recyclinganlagen

Sortieranlagen

Bergbau



PIPE CONVEYOR

Optimaler Schutz für Material und Umwelt

Der Stricker Pipe Conveyor ist Förderband und Schutzhülle in einem. Als röhrenförmiges, komplett umschlossenes Fördersystem bietet er einen staub- und verschüttungsfreien Transport über die gesamte Strecke. Damit schützen Sie Ihr Material vor der Umwelt – und umgekehrt.

Der Pipe Conveyor von Stricker wurde für besonders schwierige Geländebedingungen konstruiert. Durch seine Flexibilität ist er die perfekte Lösung für jeden Transportweg in horizontalen und vertikalen Kurven. Zudem senkt er dank seiner effizienten Bauweise den Platzbedarf um bis zu 60 %.

Senken lassen sich durch unseren Pipe Conveyor auch die Kosten. Vor allem Unternehmen mit hohen Umweltschutzaufgaben vermeiden enorme Investitionen in die Infrastruktur. Und da während des Transports kein Materialverlust entsteht, bleibt am Ende mehr Gewinn.



EINSATZGEBIETE

Kraftwerke

Zementwerke

Chemieindustrie

Düngemittelindustrie



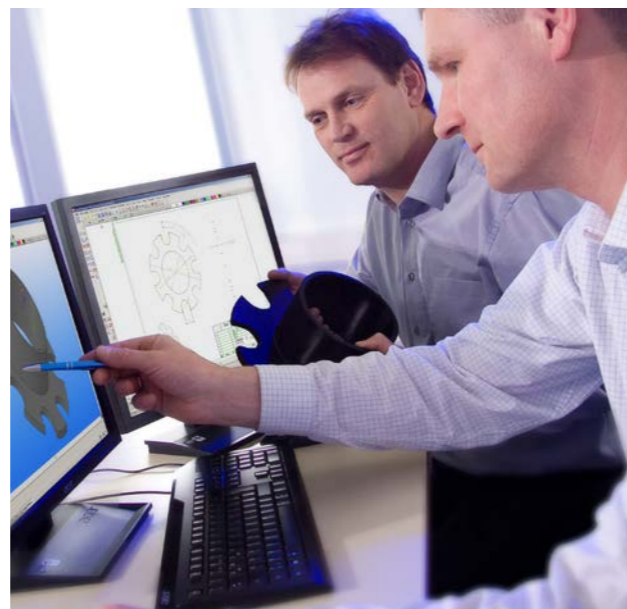
24h-SERVICE
+49 251 3288-0

ENTWICKLUNG UND PRODUKTION

Erstklassige Produkte und maßgeschneiderte Lösungen

Stricker ist ein zuverlässiger Partner, wenn es darum geht, die Stillstandzeiten Ihrer Produktionsanlagen zu minimieren. Deshalb übernehmen wir gern die professionelle Montage, Wartung und Optimierung Ihrer Fördertechnik.

Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir Produkte, die auf Ihre besonderen Bedürfnisse zugeschnitten sind. Erfahrene Ingenieure und Techniker erstellen anlagenspezifische Leistungsberechnungen, damit Ihre individuellen Anforderungen erfüllt werden. Damit wir Ihnen dauerhaft einen perfekten Service und wettbewerbsfähige Produkte anbieten können, werden unsere Produktionsanlagen ständig angepasst und weiterentwickelt.



MONTAGE UND SERVICE

365 Tage im Jahr für Sie im Einsatz

Damit Ihre Förderanlagen stets einsatzbereit sind, stehen wir bei Stricker Ihnen an 365 Tagen im Jahr zur Verfügung.

Gern übernehmen wir auch die regelmäßige Überprüfung und Wartung Ihrer Anlagen. Wartungsverträge sichern Ihnen eine optimale Verfügbarkeit Ihrer Produktionsanlagen zu niedrigen Betriebskosten.

Überzeugen Sie sich von der Qualität unserer Produkte, unserer Beratung und unseres Service. Rufen Sie uns an oder schreiben Sie uns eine E-Mail. Wir beraten Sie gern.

UNSERE LEISTUNGEN

24-Stunden-Montageservice, 365 Tage im Jahr

Endlosverbindung von Förderbändern im Heiß- und Kaltvulkanisationsverfahren

mechanische Verbindungen

Instandhaltung von Förderanlagen

Trommelgummierungen

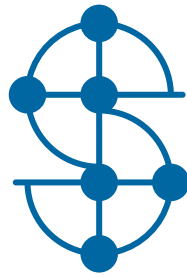
Verschleißschutzauskleidungen

Förderbandreinigung und -zentrierung

Anlagenoptimierung

Wartungsarbeiten an Ihren Förderanlagen

Technische Beratung vor Ort



Stricker

Gummittechnologie

Stricker GmbH und Co. KG
An der Kleimannbrücke 4
48157 Münster

Telefon: +49 251 3288-0
Telefax: +49 251 3288-129

gummi@stricker.ms
www.stricker.ms

