

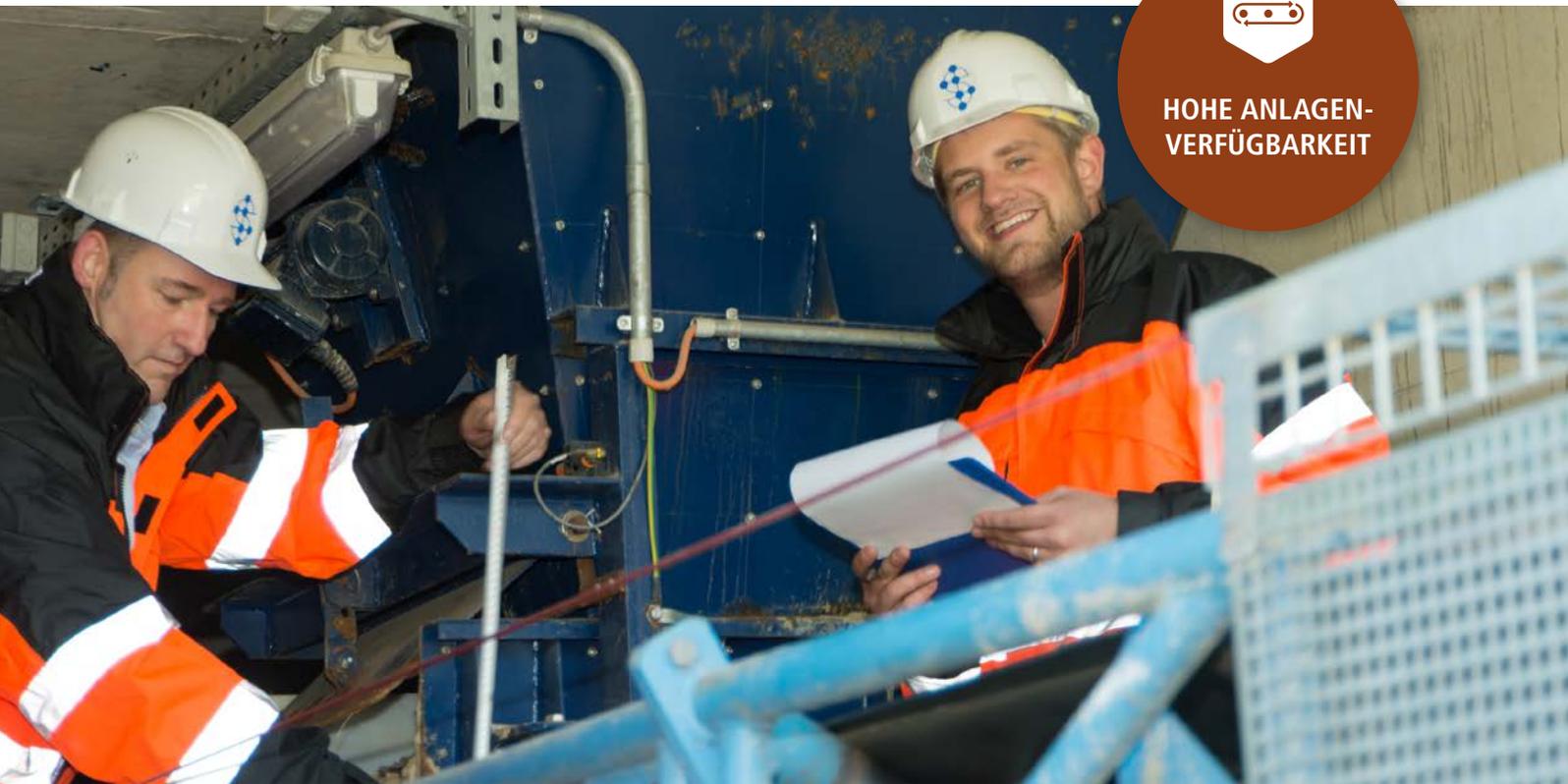
Stricker
Gummitechnologie

FÖRDERGURTREINIGUNG

MANUFLEX-ABSTREIFERLÖSUNGEN VON STRICKER



HOHE ANLAGEN-
VERFÜGBARKEIT



● Gummi ● Torsysteme ● Arbeitswelt ●



WIR – DAS TEAM VON STRICKER – STEHEN FÜR:

- professionelle Beratung
- leistungsstarke und innovative Produkte
- individuelle Lösungen
- hochwertige und belastbare Materialien
- pünktliche Lieferung
- zuverlässige Montage und Wartung

WIR BERATEN SIE GERN

Unsere Mitarbeiter stehen Ihnen für Ihre individuellen Fragen und Projekte jederzeit zur Verfügung.



Stricker GmbH und Co. KG
An der Kleimannbrücke 4
48157 Münster

Telefon: +49 251 3288-0
Telefax: +49 251 3288-129
gummi@stricker.ms

www.stricker.ms/de/gummi/foerdergurt_reinigung



VERSCHMUTZUNG VERMEIDEN – WARTUNG REDUZIEREN

Schüttgutreste, die nach dem Materialabwurf am Gurt haften bleiben, werden im Gurtrücklauf mitgeführt und lösen sich von der Trageite des Fördergurtes. Die entstehende Verschmutzung der Anlagenkonstruktion begünstigt eine schnellere Abnutzung von Bauteilen und verursacht unnötig hohe Reinigungskosten sowie Anlagenstillstände.

manuflex-Fördergurtabstreifer von Stricker reinigen Fördergurte mit linear aufgebauten Segment- und Leistenabstreifern. Dabei werden auch stark anbackende Schüttgutreste zuverlässig und schonend vom Gurt entfernt.

Verunreinigungen und vorzeitiger Verschleiß hochwertiger Anlagenkomponenten können auf diese Weise vermieden werden. Die Kosten für Wartung und Instandsetzung werden so niedrig gehalten.

Weitere Informationen zu unseren Produkten für die Fördergurtreinigung sowie allen anderen Produkten finden Sie auf www.stricker.ms/de/gummi

MANUFLEX S

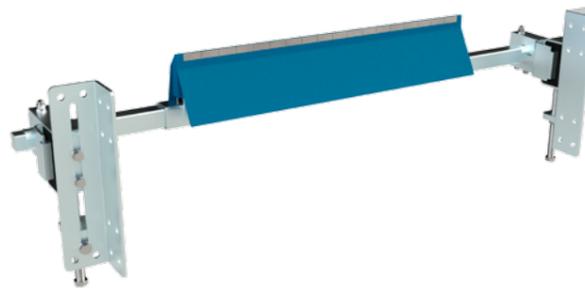
Fördergurtreinigung auf höchstem Niveau

manuflex S-Fördergurtabstreifer konzentrieren ihre Reinigungswirkung auf die äußerst beaufschlagte Gurtmitte. Wenn die Abstreifleiste im besonders beanspruchten Mittelbereich zuerst verschleißt, verringert sich dort theoretisch die Anpresskraft der Abstreifleiste zum Gurt. Durch die besondere Formgebung der manuflex S Abstreifleisten wird dieser negative Effekt jedoch umgangen und stattdessen die Anpresskraft der Abstreifleiste zum Gurt auch im verschlissenen Zustand der Abstreifleiste konstant gehalten. Die Nutzungsdauer der Abstreifleisten kann somit maximiert werden.

Für die hohe Effektivität der manuflex S-Fördergurtabstreifer sorgen seitliche Schockabsorber, die einen permanent passenden Anpressdruck zwischen Abstreifleiste und Fördergurt gewährleisten. Gleichzeitig absorbieren sie Stöße, die durch Fehlstellen und Endlosverbindungen im Gurt erzeugt werden.

Technische Details

- Gurtbreite 400 – 1.600 mm
- einziges Verschleißteil: Die auswechselbare Polyurethan-Abstreifleiste
- Abstreifleisten sind wahlweise mit 3 oder 5 mm starken Hartmetallschabern verfügbar
- gummielagerte Schockabsorber
- teleskopierbare Einsteckachsen
- materialabweisende Polyurethan-Schürzen



VORTEILE

Reinigungsfokus liegt auf der Gurtmitte

unkomplizierte Montage dank weniger Einzelteile

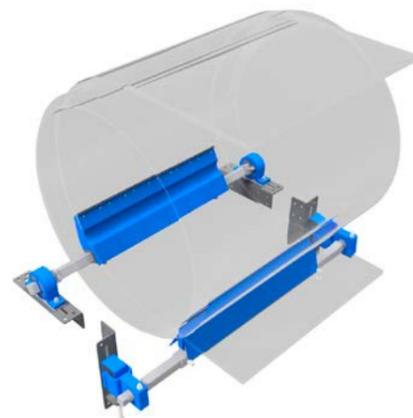
minimierter Platzbedarf

langfristig leistungsstark

wartungsarm und schmutzabweisend

DAS MANUFLEX-SYSTEM

Häufig machen stark anbackende Materialien den Einsatz eines zusätzlichen Vorabstreifers notwendig. Hierfür empfehlen sich insbesondere die manuflex-Typen PT, T-PUR, V-PUR.



MANUFLEX SC

Die kurvenförmige Variante des manuflex S

manuflex SC-Fördergurtabstreifer sind eine Variante des manuflex-Erfolgsmodells S. Durch die gebogene Form des Abstreifers wird besonders bei großen Gurtbreiten ein vibrationsfreies Zusammenwirken zwischen Abstreifer und Gurt erreicht. Dadurch gelingt es, die manuflex S-Abstreiftechnik bis zu einer Gurtbreite von 2.200 mm effektiv einzusetzen.

Technische Details

- Gurtbreite 1.400 – 2.200 mm
- C-förmig gebogene Unterkonstruktion
- vielfach bewährte Abstreifleisten des manuflex S
- Hartmetallschaber in 3 oder 5 mm Stärke
- stabile Schockabsorber



VORTEILE

gezielte Reinigung im Mittelbereich des Gurtes

schmutzabweisende Konstruktion

wartungsarm

lange Standzeiten



MANUFLEX SFR

Die kostengünstige Alternative für Förderanlagen bis 1.200 mm Gurtbreite

manuflex SFR-Fördergurtabstreifer stellen eine kostengünstige Alternative zum manuflex S dar und werden in Förderanlagen mit Gurtbreiten von 400 – 1.200 mm eingesetzt. Bei normaler Beanspruchung des Fördergurtes ist die Ausführung SFR bis zu 2,1 m/s ausgelegt. Für stärkere Beanspruchungen und größere Gurtbreiten empfehlen wir den Einsatz unseres manuflex S.

Technische Details

- SFR 400 – 1.200 mm
- spezielles Funktionsprinzip konzentriert die Reinigungskraft auf die Gurtmitte
- einziges Verschleißteil: Die auswechselbare Polyurethan-Abstreifleiste
- materialabweisende Konstruktion
- auf Konstruktionsbreite einstellbar
- gummielagerte Schockabsorber



VORTEILE

- kompakt und kostengünstig
- wartungsarmes Reinigungssystem
- lange Standzeiten
- wenige Einzelteile
- schnelle Montage möglich
- geringe Einbauhöhe (ca. 125 mm)



MANUFLEX N

Schonende, aber wirkungsvolle Gurtreinigung

Durch den elastischen Andruck jedes einzelnen Segments ermöglicht der Abstreifer manuflex N eine optimale Gurtreinigung. Jedes Gummi-Segment wird durch die Fördergurtbewegung in Schwingungen versetzt, so dass die Hartmetallschaber den Gurt segmentweise und äußerst effektiv reinigen.

Die Kontrolle dieser Bewegungen erfolgt durch die spezielle Formgebung der Gummi-Segmente.

Technische Details

- Gurtbreite 400 – 2.000 mm
- verstärkte Konstruktion mit AL-Profil ab 1.400 mm Gurtbreite
- Schaber stehen mit 3 oder 5 mm starkem Hartmetallbesatz zur Verfügung
- PE-Abweisplatten verhindern Anbackungen des Fördergurtes

VORTEILE

- geringer Platzbedarf
- solide Konstruktion
- wartungsarm
- optimale Gurtreinigung
- einfache Montage





MANUFLEX PT

Für den Einsatz unter rauen Betriebsbedingungen

Unter rauen Einsatzbedingungen läuft der manuflex PT-Trommelabstreifer zur Höchstform auf. Ausgesprochen massive Polyurethan-Segmente werden auf einer stabilen Unterkonstruktion linear angeordnet. Lange Standzeiten und eine exzellente Reinigungsleistung werden durch 3 oder 5 mm starke Hartmetallschaber gewährleistet. Für eine höhere Reinigungsleistung in der Mitte des Gurtes werden in den äußeren Bereichen weichere Polyurethan-Segmente eingesetzt.

Seitlich angeordnete Gummi-Federelemente absorbieren zudem Schläge und Stöße, die durch Fehlstellen im Gurt und Endlosvulkanisationen ausgelöst werden.

Technische Details

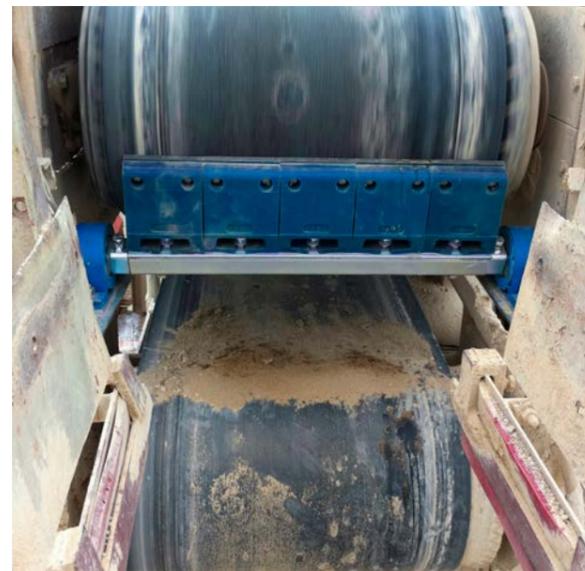
- Gurtbreite 400 – 2.000 mm
- massive Steckachsen
- Schürzen sorgen für optimalen Materialablauf

VORTEILE

benötigt nur wenig Einbauraum

stabile Konstruktion für rauen Betrieb

wartungsarmes System



MANUFLEX T-PUR

Bewährte Gurtreinigungstechnik an der Trommel

Dank geschickter Materialkompositionen aus Gummi, Polyurethan und Hartmetall erzielen manuflex T-PUR-Trommelabstreifer höchste Reinigungsleistung. Sowohl Gummi- als auch Polyurethan-Segmente nehmen Vorspannung auf. Sie kompensieren aber auch Schläge und Stöße, die durch Endlosverbindungen und Fehlstellen im Gurt verursacht werden. Dadurch wird eine äußerst schonende und kontinuierliche Gurtreinigung erreicht.

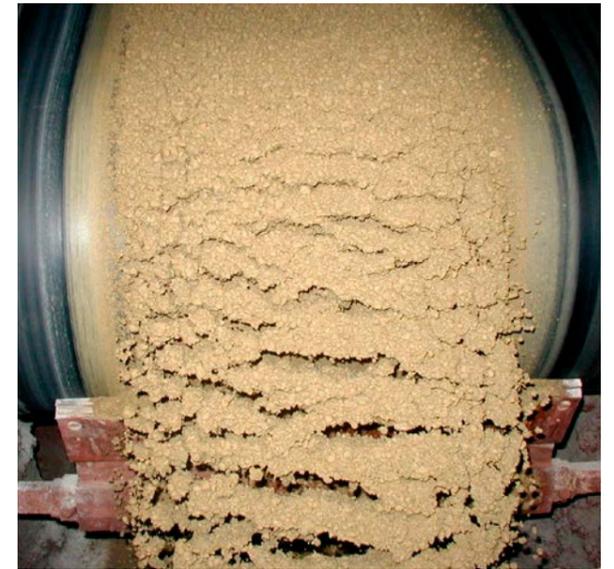
Die manuflex T-PUR-Abstreifer sind mit 3 und 5 mm Hartmetall lieferbar.

Technische Details

- Gurtbreite 400 – 2.000 mm
- teleskopierbare Einsteckachsen
- verstärkte Konstruktion mit AL-Profil ab 1.400 mm Gurtbreite
- verzinkte Konstruktionskomponenten
- auswechselbare Hartmetallschaber

VORTEILE

zwei flexible Elemente für schonende Gurtreinigung



MANUFLEX V-PUR

Kostengünstig und platzsparend

Der manuflex V-PUR ist die preiswerte Variante unter den Hartmetall-Trommelabstreifern. Er wird häufig als Vorabstreifer eingesetzt. Bei besonders kleinem Einbauraum, arbeitet er ohne Gummi-Segmente und kann für Gurtbreiten von 400 – 1.600 mm eingesetzt werden.

Technische Details

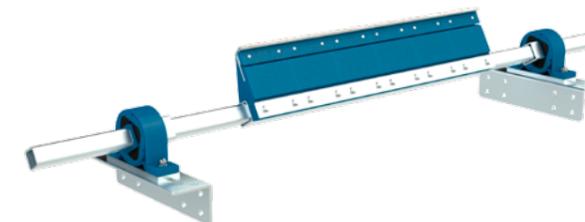
- Gurtbreite 400 – 1.600 mm
- erhältlich mit Hartmetallschabern
- seitliche Gummi-Federelemente als Schockabsorber
- stabile Montagewinkel
- solide Konstruktion

VORTEILE

preiswert und zuverlässig

geringer Platzbedarf

wartungsarm





MANUSCHOCK

Kompakte und kostengünstige Klopfertrommel

Die manuschock-Klopfrolle reinigt Steilfördergurte und Wellenkantengurte durch permanentes Abklopfen der Laufseite. Verunreinigungen werden zuverlässig entfernt und somit ein vorzeitiger Verschleiß hochwertiger Anlagenkomponenten verhindert.

Technische Details

- einsetzbar für Fördergeschwindigkeiten bis 1,68 m/s und Gurtbreiten von 500 – 1.400 mm
- verzinkte Untergurtragrolle, bestückt mit Exenterhülsen aus Polyurethan

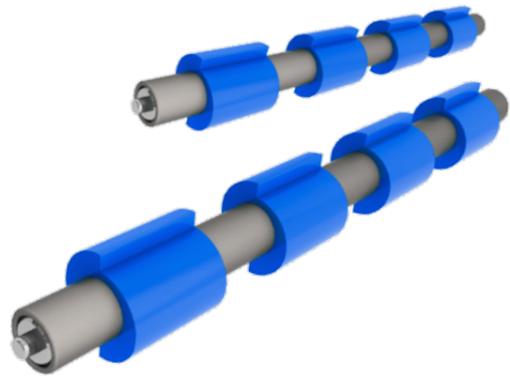
VORTEILE

geringer Platzbedarf

wartungsfrei

kompakt und kostengünstig

lange Standzeiten



24h-SERVICE

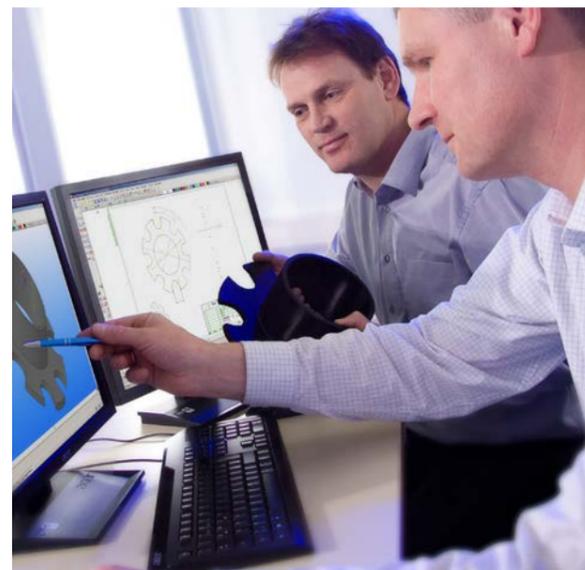
+49 251 3288-0

ENTWICKLUNG UND PRODUKTION

Erstklassige Produkte und maßgeschneiderte Lösungen

Stricker ist ein zuverlässiger Partner, wenn es darum geht, die Stillstandzeiten Ihrer Produktionsanlagen zu minimieren. Deshalb übernehmen wir gern die professionelle Montage, Wartung und Optimierung Ihrer Fördertechnik.

Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir Produkte, die auf Ihre besonderen Bedürfnisse zugeschnitten sind. Erfahrene Ingenieure und Techniker erstellen anlagenspezifische Leistungsberechnungen, damit Ihre individuellen Anforderungen erfüllt werden. Damit wir Ihnen dauerhaft einen perfekten Service und wettbewerbsfähige Produkte anbieten können, werden unsere Produktionsanlagen ständig angepasst und weiterentwickelt.



MONTAGE UND SERVICE

365 Tage im Jahr für Sie im Einsatz

Damit Ihre Förderanlagen stets einsatzbereit sind, stehen wir bei Stricker Ihnen an 365 Tagen im Jahr zur Verfügung.

Gern übernehmen wir auch die regelmäßige Überprüfung und Wartung Ihrer Anlagen. Wartungsverträge sichern Ihnen eine optimale Verfügbarkeit Ihrer Produktionsanlagen zu niedrigen Betriebskosten.

Überzeugen Sie sich von der Qualität unserer Produkte, unserer Beratung und unseres Service. Rufen Sie uns an oder schreiben Sie uns eine E-Mail. Wir beraten Sie gern.

UNSERE LEISTUNGEN

24-Stunden-Montageservice, 365 Tage im Jahr

Endlosverbindung von Fördergurten im Heiß- und Kaltvulkanisationsverfahren

mechanische Verbindungen

Instandhaltung von Förderanlagen

Trommelgummierungen

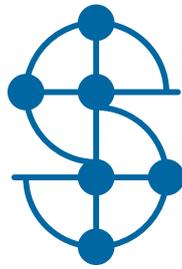
Verschleißschutzauskleidungen

Fördergurtreinigung und -zentrierung

Anlagenoptimierung

Wartungsarbeiten an Ihren Förderanlagen

Technische Beratung vor Ort



Stricker

Gummittechnologie

Stricker GmbH und Co. KG
An der Kleimannbrücke 4
48157 Münster

Telefon: +49 251 3288-0
Telefax: +49 251 3288-129

gummi@stricker.ms
www.stricker.ms

